

Утверждено
 Технический директор
 ООО «Омсктехуглерод»
 Дмитрийев А.М.
 « » » 2019

Ведомость объемов работ

На увеличение площади фильтрации фильтра ФР-5-18 технологического потока №1 цеха №1

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	ед. изм.	кол-во
1.	Демонтаж сборок рукавных плит из СЧ15 массой 108 кг в металлолом без резки по габаритам	шт	6	Плита рукавная 3х4 ячейки массой 18 кг	шт	48
2.	Монтаж сборок рукавных плит из СЧ15 массой 144 кг	шт	6	Набивка АС 20х20 мм	кг	20
3.	Демонтаж уголков крепления рукавной плиты из ст3 массой 0,4 кг в металлолом без резки	шт	96			
4.	Монтаж уголков крепления рукавной плиты из ст3 массой 0,4 кг	шт	96	Уголок крепления плиты из ст3 массой 0,4 кг	шт	96
5.	Демонтаж шпилек крепления рукавной плиты из ст3 в металлолом без резки	шт	96	Гайка М16	шт	3,2
6.	Монтаж шпилек крепления рукавной плиты М16х90 мм из ст3 с помощью приварки	шт	96	Шпилька М16х90 мм из ст3 Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт	96
7.	Демонтаж рам подвеса рукавов из ст3 масса ед. 76 кг в металлолом без резки по габаритам	шт	6		шт	6
8.	Монтаж рам подвеса рукавов из ст3 масса ед. 95 кг	шт	6	Рама подвеса рукавов из ст3 масса ед. 95 кг	шт	1,5
9.	Демонтаж тяг рам подвеса рукавов М20 L-700 масса ед. 1,72 кг из ст3 в металлолом без резки по габаритам	шт	24			
10.	Монтаж тяг рам подвеса рукавов М20 L-700 масса ед. 1,72 кг из ст3	шт	24	Тяга рам подвеса рукавов М20 L-700 масса ед. 1,72 кг из ст3 Гайка М20	шт	24

Грузоподъемные механизмы предоставляет «Подрядчик».
 Внутривозвездный транспорт предоставляет «Заказчик».
 Работы выполняются в основном производственном цехе с сохранением вредных условий труда.

СОГЛАСОВАНО:
 И.О. Главного механика
 Зам. главного механика по техническому перевооруж.

Перцев С.П.
 Чаплик И.О.